



ERFOLGREICH SPANNEN

WERKSTÜCKSPANNUNG

00 080 922

ZUVERLÄSSIGE WERKSTÜCKSPANNUNG

ATORN SCHRAUBSTOCK MMG



Anwendung

Für NC-Maschinen, Bearbeitungszentren, Werkzeug-, Formen- und Vorrichtungsbau sowie Produktion in Serie.

Ausführung

- Mit Stufenbacken, umkehrbar.
- Stabiler Stahlguss Grundkörper.
- Führungsbahnen gehärtet und geschliffen.
- Spannkraftvoreinstellung an der Antriebsspindel.
- Grobeinstellung des Spannbereiches durch versetzen der Backen auf dem Spannschieber.
- Spannsystem mechanisch-mechanisch mit Kraftübertragung über Kniegelenk.
- Inkl. Spann-Nippel-Bohrung für ATORN Nullpunktspannsystem K10.2 (Stichmaß 200mm).

Vorteil

- Späneschutz verhindert das Eindringen von Spänen in den Innenraum des Körpers.
- Weitgehend wartungsfrei.
- Spannwiederholpräzision bei gleicher Spannkraft 0,01 mm.

Lieferung

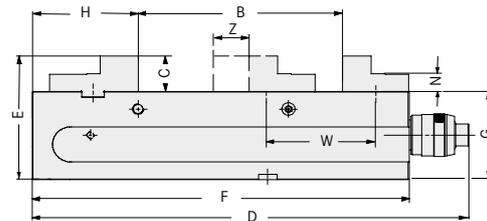
1 Stück Hochdruck-Maschinenschraubstock MM-G; inkl. Stufenbacken und Handkurbel.

Hinweis

- Winkeltrieb auf Anfrage.

Technische Daten

- Backenbreite: 125 mm
- Backenhöhe: 40 mm
- Körperlänge: 400 mm
- Länge max.: 463 mm
- Spannweite min./max.: 0-216 mm
- Spannweite bei umgekehrten Stufenbacken min./max.: 97-312 mm
- Spannkraft: 40 kN
- Gewicht: 41 kg
- Verfahrhub des Schiebers: 109 mm
- Versatzbereich 2: 1 x 108 mm



Backenbreite (mm)	1027649 ... Stück	Backenhöhe (mm)	Körperlänge (mm)	Länge max. (mm)	Spannweite min./max.	Spannweite bei umgekehrten Stufenbacken min./max.	Spannkraft (kN)	Gewicht (kg)	Verfahrhub des Schiebers (mm)	Versatzbereich 2
125	- 101	40	400	463	0-216 mm	97-312 mm	40	41	109	1 x 108 mm

KRALLENBACKEN OHNE SPANNSTUFE



Anwendung

Krallenbacken für universellen Einsatz je nach Anforderung. Backen werden direkt in die Aufschraubbacken eingeschraubt.

Ausführung

- Mit Krallen ohne Spannstufe.
- Gehärtet und geschliffen.

Vorteil

- Nicht umkehrbar.
- Einfach und schnell wechselbar.

Lieferung

1 Satz Stufenbacken Typ KB-O inklusive Befestigungsschrauben



Typ	1027880 ... Paar	Ausführung Backen	Backenbreite (mm)	Backendicke (mm)	Backenhöhe (mm)	Lochabstand (mm)	Lochabstand (vertikal) (mm)
Krallenbacke KB-O	- 119	Mit Krallen Ohne Stufen	125	16	40	80	15,6



KRALLENBACKEN MIT SPANNSTUFE



Anwendung

KralLENbacken für universellen Einsatz je nach Anforderung. Backen werden direkt in die Aufschraubbacken eingeschraubt.

Ausführung

- Mit Krallen und Spannstufe.
- Gehärtet und geschliffen.

Vorteil

- Nicht umkehrbar.
- Einfach und schnell wechselbar.

Lieferung

End-Nr. 115: 1 Satz Stufenbacken Typ KB-K inklusive Befestigungsschrauben

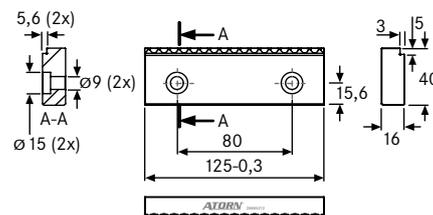
End-Nr. 117: 1 Satz Stufenbacken Typ KB-G inklusive Befestigungsschrauben

Technische Daten

- Ausführung Backen: Mit Krallen
- Backenbreite: 125 mm
- Backendicke: 16 mm
- Backenhöhe: 40 mm
- Lochabstand: 80 mm
- Lochabstand (vertikal): 15,6 mm
- Stufenhöhe: 5 mm
- Stufenlänge: 125 mm



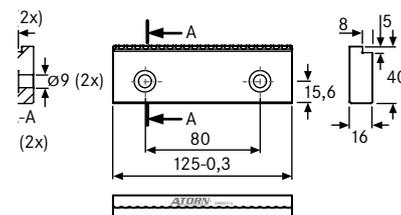
End-Nr. 115



End-Nr. 115



End-Nr. 117



End-Nr. 117

Typ	1027880 ... Paar	Stufenbreite (mm)
KralLENbacke KB-G	- 117	8
KralLENbacke KB-K	- 115	3

PRISMENBACKEN



Anwendung

Prismenbacken für universellen Einsatz je nach Anforderung. Backen werden direkt in die Aufschraubbacken eingeschraubt.

Ausführung

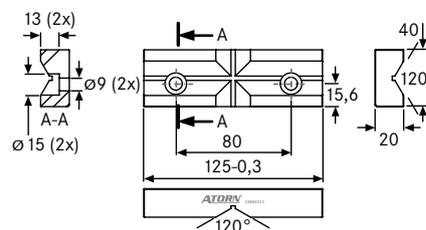
- Mit waagrecht und senkrecht Prisma.
- Gehärtet und geschliffen.

Vorteil

- Nicht umkehrbar.
- Zum Spannen runder Bauteile.
- Einfach und schnell wechselbar.

Lieferung

1 Stück Prismenbacke Typ PB inklusive Befestigungsschrauben



Typ	1027880 ... Stück	Ausführung Backen	Backenbreite (mm)	Backendicke (mm)	Backenhöhe (mm)	Lochabstand (mm)	Lochabstand (vertikal) (mm)	Stufenlänge (mm)
Prismenbacke	- 125	Glatt Mit Prisma	125	20	40	80	15,6	125

WEICHE SPANNBACKEN



Anwendung

Spannbacken weich für universellen Einsatz je nach Anforderung. Backen werden direkt in die Aufschraubbacken eingeschraubt.

Ausführung

- Nicht gehärtet und geschliffen.
- Vorbereitet zum einbringen von Sonderformen.
- **End-Nr. 121:** Ausführung Stahl.
- **End-Nr. 123:** Ausführung Aluminium.

Vorteil

- Umkehrbar.
- Zur individuellen Anpassung je nach Bearbeitungsanforderung.
- Einfach und schnell wechselbar.

Lieferung

End-Nr. 121: 1 Satz Spannbacken weich Typ SBW-S inklusive Befestigungsschrauben

End-Nr. 123: 1 Satz Spannbacken weich Typ SBW-A inklusive Befestigungsschrauben

Technische Daten

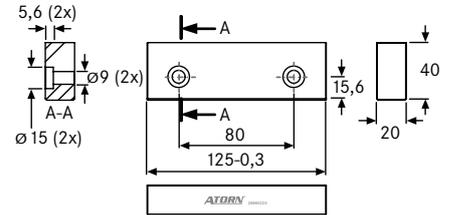
- Ausführung Backen: Glatt
- Backenbreite: 125 mm
- Lochabstand: 80 mm
- Lochabstand (vertikal): 15,6 mm



End-Nr. 121



End-Nr. 123



End-Nr. 123

Typ	1027880 ... Paar	Backendicke (mm)	Backenhöhe (mm)
Spannbacken weich Alu	- 123	20	40
Spannbacken weich Stahl	- 121	20,4	40,4

STUFENBACKEN



Anwendung

Stufenbacken für universellen Einsatz je nach Anforderung. Backen werden direkt in die Aufschraubbacken eingeschraubt.

Ausführung

- Mit glatter Spannstufe.
- Gehärtet und geschliffen.

Vorteil

- Nicht umkehrbar.
- Einfach und schnell wechselbar.

Lieferung

End-Nr. 111: 1 Satz Stufenbacken Typ SB-K inklusive Befestigungsschrauben

End-Nr. 113: 1 Satz Stufenbacken Typ SB-G inklusive Befestigungsschrauben

Technische Daten

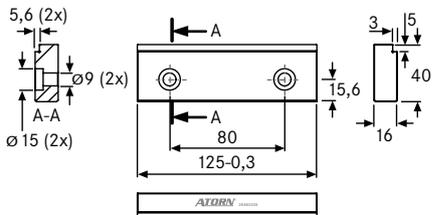
- Ausführung Backen: Glatt
- Backenbreite: 125 mm
- Backendicke: 16 mm
- Backenhöhe: 40 mm
- Lochabstand: 80 mm
- Lochabstand (vertikal): 15,6 mm
- Stufenlänge: 125 mm



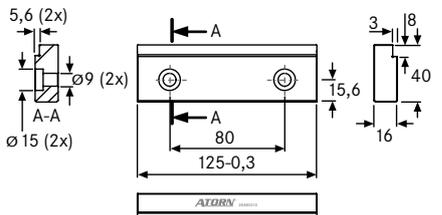
End-Nr. 111



End-Nr. 113



End-Nr. 111



End-Nr. 113

Typ	1027880 ... Paar	Stufenbreite (mm)	Stufenhöhe (mm)
Stufenbacke SB-G	- 113	5	8
Stufenbacke SB-K	- 111	3	5



WENDEBACKEN mit Längsriffelung und glatter Spannfläche

ATORN

Anwendung

Wendebcken für universellen Einsatz je nach Anforderung. Backen werden direkt in die Aufschraubbacken eingeschraubt.

Ausführung

- Eine Seite mit längsrillen und eine Seite glatt.
- Gehärtet und geschliffen.

Vorteil

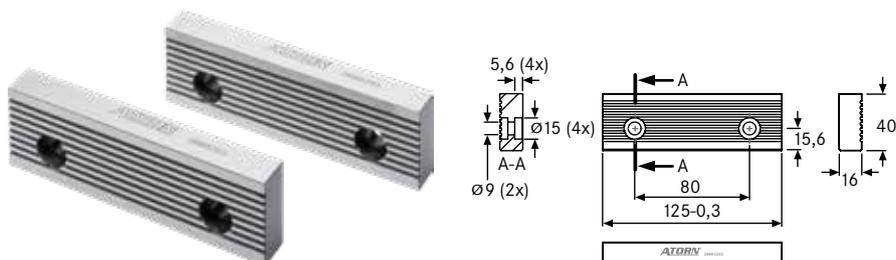
- Umkehrbar.
- Einfach und schnell wechselbar.

Lieferung

1 Satz Wendebcken Typ WB-S inklusive Befestigungsschrauben

Technische Daten

- Typ: Wendebcke WB-S
- Ausführung Backen: Längsgerillt | Glatt
- Backenbreite: 125 mm
- Backendicke: 16 mm
- Backenhöhe: 40 mm
- Lochabstand: 80 mm
- Lochabstand (vertikal): 15,6 mm



Breit	Breit	Breit	1027880 ... Paar
			- 107

WENDEBACKEN mit Kreuzriffelung und glatter Spannfläche

ATORN

Anwendung

Wendebcken für universellen Einsatz je nach Anforderung. Backen werden direkt in die Aufschraubbacken eingeschraubt.

Ausführung

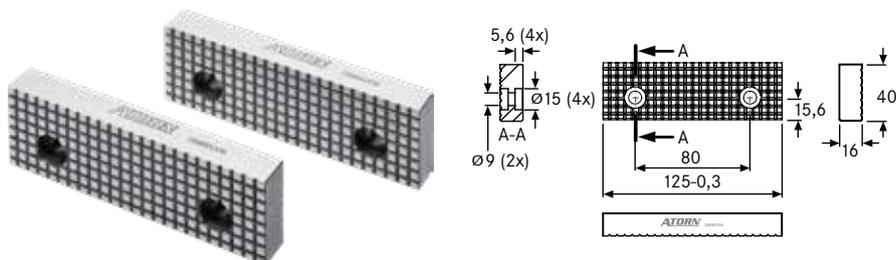
- Eine Seite mit kreuzgeriffelt und eine Seite glatt.
- Gehärtet und geschliffen.

Vorteil

- Umkehrbar.
- Einfach und schnell wechselbar.

Lieferung

1 Satz Wendebcken Typ WB-K inklusive Befestigungsschrauben



Typ	1027880 ... Paar	Ausführung Backen	Backenbreite (mm)	Backendicke (mm)	Backenhöhe (mm)	Lochabstand (mm)	Lochabstand (vertikal) (mm)
Wendebcke WB-K	- 109	Längsgerillt Kreuzgeriffelt	125	16	40	80	15,6



VOLLSTÄNDIGES SORTIMENT
WERKSTÜCKSPANNUNG
KATALOG AB SEITE 1347





GROSSER FANGEINZUG

Für das Einfahren einer Palette in das Spannmodul reicht eine Vorpositionierung von 6,5 mm aus.

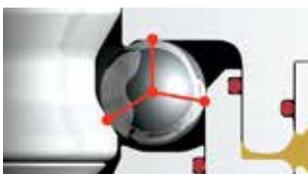
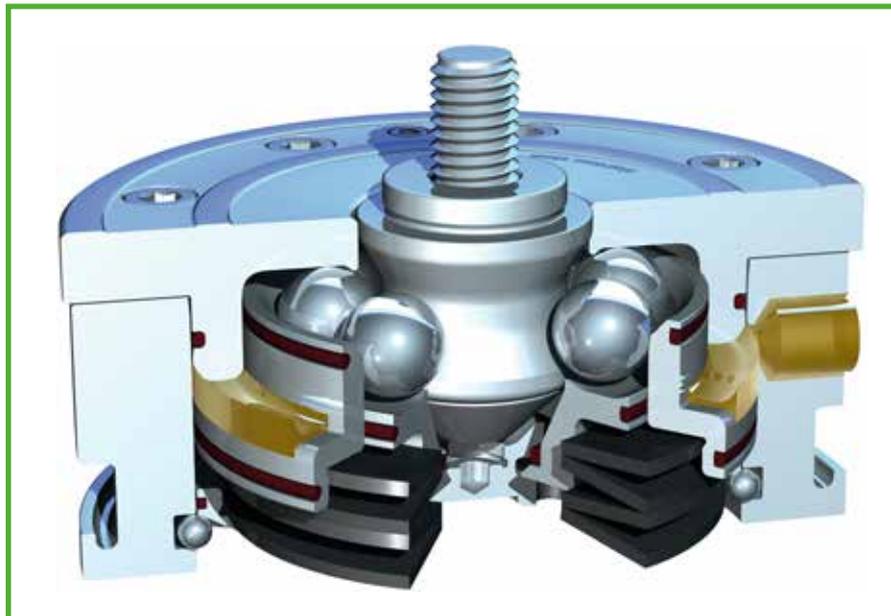


VERKANTUNGSFREI

Verkantungsfreies Ein- und Ausfahren durch die optimale Kontur des Spann-Nippels



GROSSE HALTE-, EINZUGS- UND VERSCHLUSSKRÄFTE



DREITAKTPRINZIP

Die Kraftverteilung erfolgt über ein Dreitakt-Prinzip. Dadurch treten keine Scherbelastungen der Kugeln auf.



FORMSCHLUSS

Die Kugeln werden formschlüssig von 3 Seiten umschlossen. Die Kräfte wirken gleichmäßig auf die Kugeln und werden optimal verteilt.



GROSSER KUGELDURCHMESSER

Bessere Kraftverteilung durch größere Kugeldurchmesser.



KEIN KUGELKÄFIG

Die Kugeln liegen frei im Kugelkanal und positionieren sich immer wieder neu. Da die Kugeln nicht in einem Käfig liegen, kann Schmutz ganz einfach mit Luft herausgeblasen werden.



SICHERHEITSSYSTEM

Das System ist absolut prozesssicher. Das Spannmodul lässt sich immer öffnen.



ROSTFREI – ROBUST – PRAXISTAUGLICH

Hochlegierter, gehärteter Werkzeugstahl – dadurch keine Korrosion. Robust, industrietauglich und langlebig.



Erleben Sie die Vorteile des **ATORN Nullpunktspannsystems**, welches durch innovative und richtungsweisende Merkmale auf fortschrittliche Art und Weise seine Stärken im Einsatzfall präsentiert.

Vorteile, die das **ATORN Nullpunktspannsystem** konkurrenzlos machen:
Einsatz unterschiedlicher Spann-Nippel für höchste Positionierungsgenauigkeit:

- Nullpunkt-Nippel: positioniert zum absoluten Null-Referenzpunkt
- Schwert-Nippel: fixiert die noch freie Achse
- Untermaß-Nippel: dient der reinen Spann- und Haltefunktion

Zwei Möglichkeiten der unterschiedlichen Nullpunkt-Festlegungen

- Klassisch: der Nullpunkt definiert sich über den Nullpunkt-Nippel in Kombination mit dem Schwert-Nippel
- Bei Temperatureinfluss: der Nullpunkt definiert sich über die Mittelachse durch den ausschließlichen Einsatz von Schwert-Nippeln

Wartungsfreies System

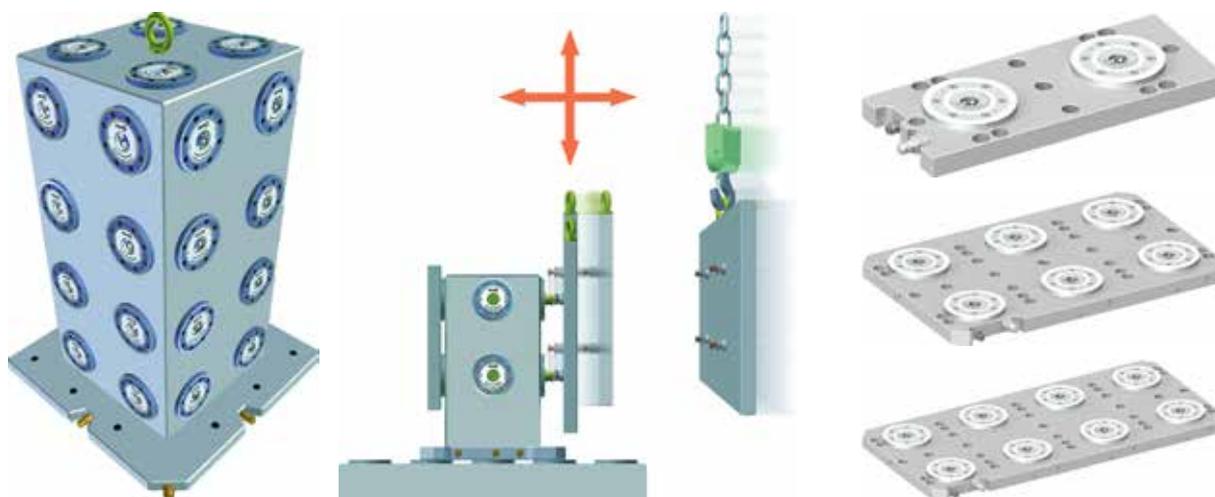
- Komplett abgedichtetes System aus gehärtetem rostfreiem Edelstahl für wartungsfreies Arbeiten

Vorteile in der Anwendung

- Einfachste Handhabung durch den großen Fangeinzug und die verankungsfreie Ein- und Ausführmöglichkeit

Prozesssicherheit durch technischen Vorsprung

- Durch die Merkmale „Dreitaktprinzip, Formschluss und großer Kugeldurchmesser“ wird die Prozesssicherheit gestützt. Durch diese Merkmale wird die Kraft optimal verteilt und verliert keinerlei Wirkung



VORGANG	OHNE NULLPUNKTSPANNSYSTEM	MIT ATORN NULLPUNKTSPANNSYSTEM
Maschinenkosten	€ 80,-/h	€ 80,-/h
Anzahl der Rüstvorgänge pro Tag	3 x	3 x
Rüstzeit pro Vorgang	60 min.	1,5 min.
Rüstzeit pro Tag	180 min. (3 h)	4,5 min. (0,075 h)
Rüstkosten pro Tag	€ 240,-	€ 6,-
Rüstkosten im Jahr bei 240 Arbeitstagen	€ 57.600,-	€ 1.440,-
Ersparnis im Jahr		€ 56.160,-

ZERSPANEN | SPANNEN | MESSEN AUSWAHL, KOMPETENZ UND QUALITÄT

- Erweitertes Portfolio für die industrielle Metallbearbeitung
- ATORN Qualitätswerkzeuge für jeden Arbeitsplatz
- Höchste Verfügbarkeit und Nachliefersicherheit
- Kompetente Vor-Ort-Beratung durch unsere Anwendungstechniker
- Modernste Messwerkzeuge und Inhouse-Kalibrierlabor
- 24/7 Verfügbarkeit durch individuelle Automatenlösungen

Setzen Sie sich direkt mit Ihrem Hommel Hercules Verkäufer in Verbindung oder kontaktieren Sie uns unter info@hommel-hercules.com.

Unser ausgebildetes Spezialistenteam berät Sie kompetent rund um die Themen: Zerspanung, Spanntechnik und Messtechnik

Blättern Sie jetzt online
durch unseren Katalog!

QR-Code scannen
und los geht's!



VIERNHEIM

Heidelberger Straße 52 | 68519 Viernheim | Tel. 06204 739-0 | E-Mail: info@hommel-hercules.com

CHEMNITZ

Röhrsdorfer Allee 14 | 09247 Chemnitz | Tel. 03722 5993-250 | E-Mail: chemnitz@hommel-hercules.com

KÖLN

Mathias-Brüggen-Str. 162 | 50829 Köln (Ossendorf) | Tel. 0221 59769-220 | E-Mail: koeln@hommel-hercules.com

ÖSTERREICH

Hommel Hercules AT / Hommel + Seitz Ges.m.b.H.
Eduard-Kittenberger-Gasse 56, Obj. 8 A-1230 Wien | E-Mail: office@hommel-hercules.at | www.hommel-hercules.at

POLEN

HOMMEL HERCULES PL Sp. z.o.o.
ul. Działkowa 8 | 41-506 Chorzów | E-Mail: Biuro@hommel-hercules.pl | www.hhw.pl

TSCHECHIEN/SLOWAKEI

HOMMEL HERCULES WERKZEUGHANDEL CZ/SK S.R.O.
Novodvorská 803/82 | 142 00 Praha 4 | E-Mail: hommel@hommel-hercules.cz | www.hhw.cz

Ab einem Auftragswert von € 150,- netto liefern wir innerhalb der Bundesrepublik Deutschland frei Haus, einschließlich Verpackung. Für Kleinbestellungen unter € 150,- netto erheben wir eine Bearbeitungsgebühr in Höhe von € 8,90. Für alle Bestellungen gelten ausschließlich unsere allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen. Druckfehler und Irrtum vorbehalten! Verkauf, solange Vorrat reicht.



ALLES AUF GRÜN