

KURZER EINSATZBERICHT

AKTUELLES WERKZEUG	HOMMEL HERCULES WERKZEUG

Datum:

Kunde:

Werkstück:

Maschine:

Material:

Grundaufnahme:

Bearbeitungsbedingungen: gut mittel ungünstig

Emulsion: ja nein

Druckluft: ja nein

Verschleiß: Bruch verschlissen

Erstellt von:

EINSATZDATEN	FRÄSEN		BOHREN		DREHEN		GEWINDE	
	aktuell	Hommel Hercules						
Schnittgeschwindigkeit (vc m/min.)								
Drehzahl (U/min.)								
Zähnezahl (z)								
Vorschub pro Zahn (fz mm/z)								
Vorschub pro Umdrehung (f mm/U)								
Vorschubgeschwindigkeit (vf mm/min.)								
Schnitttiefe (ap mm)								
Schnittbreite (ae mm)								
Kernlochdurchmesser (mm)								
Bearbeitungszeit (min.)								
Standzeit (min.)								
Standmenge (Stück)								